

CMN Chwast eliminator Couch grass killer



Maszyna do usuwania perzu firmy CMN (CMN couch grass killer) to optymalne rozwiązanie do zwalczania chwastów korzeniowych jak pech, szczaw, osty i inne. Przy ponownym zakładaniu starych pól trawiastych i pól z nasionami trawy, pozwala uzyskać efekt przycięcia kępek.

Maszyna do usuwania perzu firmy CMN składa się przede wszystkim z wytrzymałego, trzypunktowego kultywatora ścierniskowego, który spulchnia glebę przed jej obróbką wirnikiem. Każdy ząb wyposażony jest w lemiesz skrzydłowy, który zapewnia dokładne, poziome przecięcie.

Głębokość robocza kultywatora ścierniskowego regulowana jest za pomocą dwóch kół głębokościowych z regulacją wrzecionem.



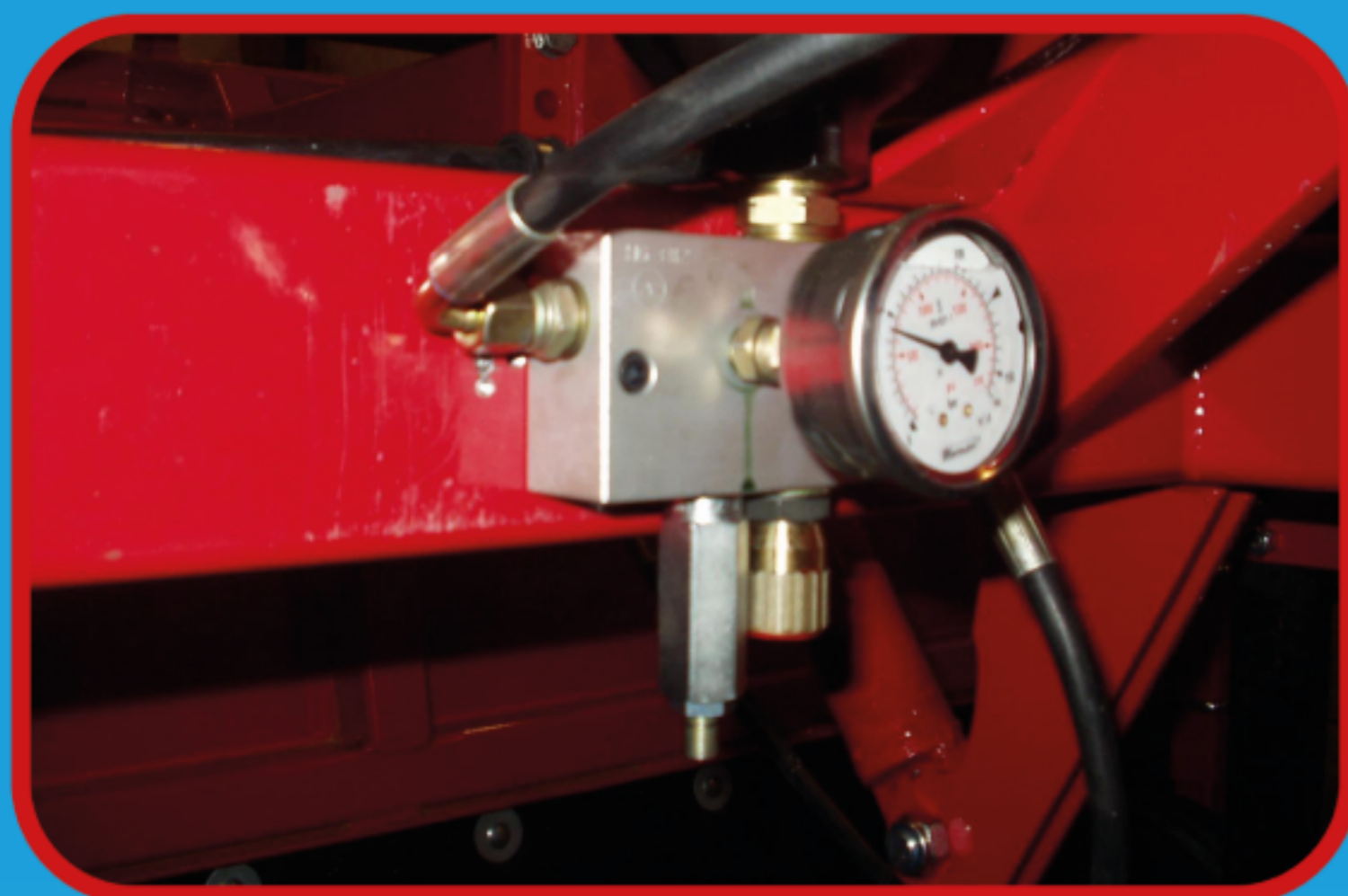
KK400s z zębem ścierniskowym z zabezpieczeniem sprężynowym



KK400 z zabezpieczeniem zatraskiem i holowaniem

ZABEZPIECZENIE PRZED KAMIENIAMI
Kultywator ścierniskowy dostępny jest z dwoma różnymi wersjami zabezpieczenia przed kamieniami. To mechaniczne zabezpieczenie w formie rygla zatraskowego lub mechanicznym zabezpieczeniem sprężynowym. Wszystkie urządzenia do usuwania perzu (couch grass killer) posiadają automatyczne sprzęgło WOM.

Za kultywatorem ścierniskowym znajduje się oczekujący na patent układ wirnikowy napędzany przez WOM. Obraca się stosunkowo wolno w kierunku przeciwnym do kierunku jazdy, a jego głębokość regulowana jest za pomocą kół głębokościowych regulowanych wrzecionem. Wirnik posiada specjalnie opracowane, wytrzymałe zęby zakrzywione, umieszczone przy średnim odstępnie od środka wynoszącym 10 cm, ale przy dużej odległości wzajemnej wynoszącej 40 cm. Oznacza to, że mogą przechodzić mniejsze kamienie.



Oprócz urządzenia zabezpieczającego przed kamieniami, maszyna do usuwania perzu CMN posiada hydrauliczne urządzenie zabezpieczające przed kamieniami, które neutralizuje ciężar dzięki wstępnie regulowanemu ciśnieniu siłowników podnoszących. Silny opór, jak np. duży kamień, sprawi, że wirnik sam się uniesie nad przeszkodą.



Na polu z wieloma kamieniami lub bardzo gliniastą glebą, wirnik można z powodzeniem stosować, jeśli posiada zęby osadzone w gumie. Zapobiega to zrywaniu zatrzasków zabezpieczających, a maszyna działa jednocześnie płynniej.



Zadaniem wirnika jest wyrywanie korzeni i pozostawianie ich czystych na powierzchni. Wirnik obraca się stosunkowo powoli, w kierunku przeciwnym do kierunku jazdy. Dzięki temu z korzeniami wyrwana jest niewielka ilość gleby. Pozostały materiał organiczny będzie wyciągany wokół wirnika i pozostawiany na powierzchni.



Model KKR maszyny do usuwania perzu CMN obejmuje wyłącznie wirnik i spulchniacz gleby. Przed korzystaniem z tego modelu pole należy spulchnić pełnym przejazdem kultywatozem ścierniskowym lub pługiem.

Mechaniczne zwalczanie perzu wymaga, aby na korzeniach nie znajdowała się gleba pozostawiona do wyschnięcia lub zamrożenia. Podczas zwalczania chwastów korzeniowych w wysokiej temperaturze gleby, istnieje ryzyko znacznego wymywania azotu zmineralizowanego, ponieważ brak roślin, które mogłyby wchłaniać ilość uwalnianą się w strefie korzeniowej. W związku z tym, korzystne jest zwalczanie perzu późną jesienią lub wczesną wiosną, przed założeniem nowej uprawy.

Takie połączenie maszyn gwarantuje skuteczne zwalczanie chwastów i sprawia, że nie jesteśmy zależni od długich okresów suszy.

ZAMONTOWANIE SIEWNIKA PNEUMATYCZNEGO NA MASZYNIE DO USUWANIA PERZU CMN ZMNIĘJSZA CHWASTY KORZENIOWE DO MINIMUM.

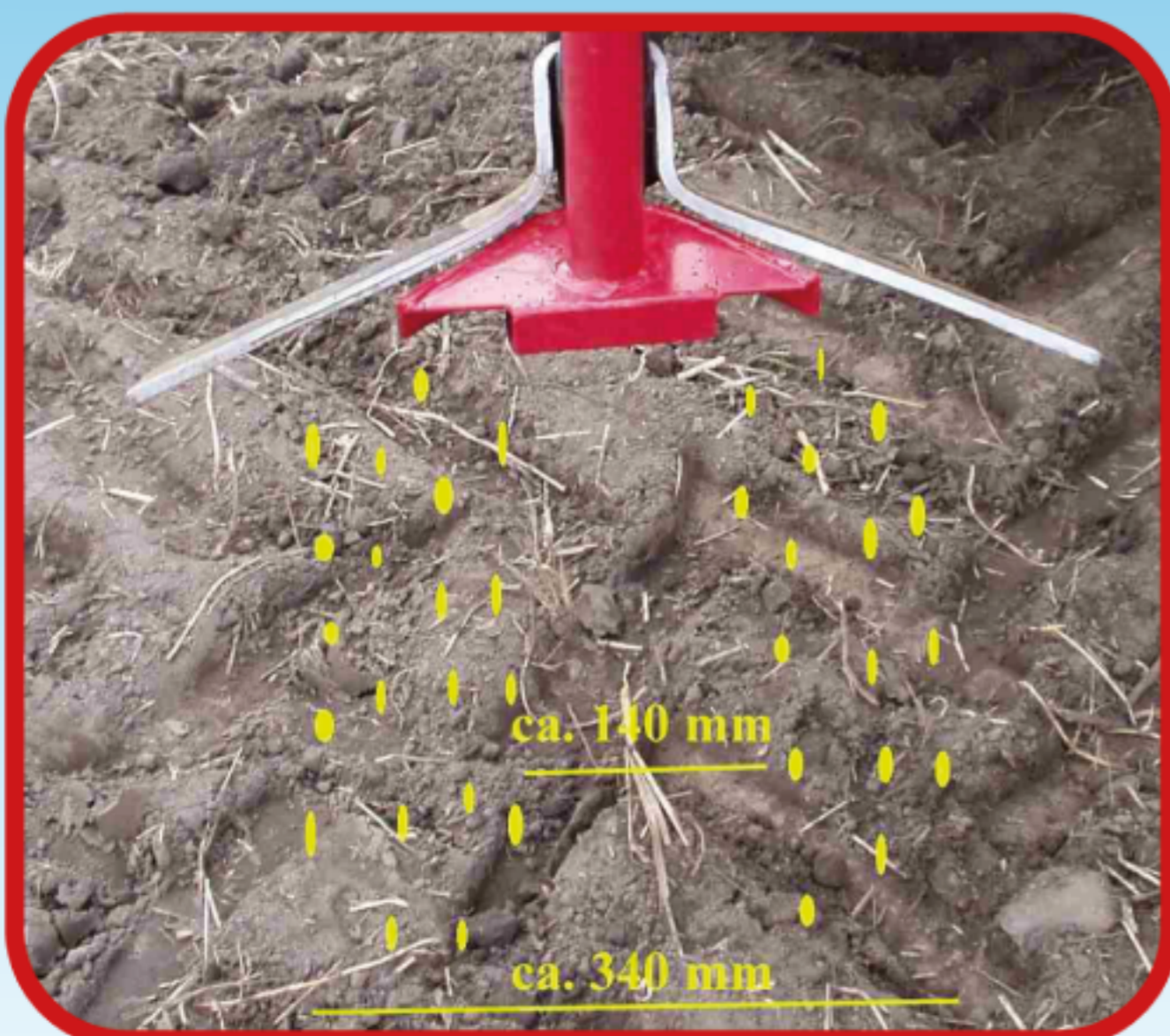
Zamontowanie siewnika pneumatycznego na maszynie do usuwania perzu CMN pozwala założyć przyszłe uprawy za pomocą maszyny w zaoranej glebie lub bezpośrednio w ściernisku.



4 m zasobnik montowany z przodu maszyny do usuwania perzu CMN

Uprawa zakładana siewu pasowego.

Oznacza to zachowanie zdolności gleby do zatrzymywania wilgoci. Wirnik na maszynie do usuwania perzu CMN odsłania osty i inne chwasty korzeniowe na głębokość 5-10 cm warstwy wzrostu (kambium). Daje to wystarczającą przewagę uprawie, aby mogła konkurować z głębiej posadowionymi chwastami korzeniowymi.



◀ Odległość środkowa między rzędami wynosi około 200 mm, a ze względu na specjalnie opracowaną dyszę siewną, szerokość rzędu to około 100 mm. Oznacza to, że poszczególne rośliny mają możliwość krzewienia się.

Nasiona wysiane z pomocą maszyny do usuwania perzu CMN ▶



Innymi słowy, jeśli potrzebują Państwo maszyny na przyszłość, a jednocześnie pragną zminimalizować koszty na hektar, nie wolno przeoczyć maszyny do usuwania perzu firmy CMN.



Wspólne dane techniczne:

- ▶ Wszystkie maszyny są mocowane trzypunktowo i wymagają pojedynczego wyjścia hydraulicznego.
- ▶ Wirnik wymaga WOM 540.
- ▶ Całkowita długość maszyn wyposażonych w zęby i rygle zatraskowe wynosi 2900 mm oraz 3550 mm w przypadku zabezpieczenia sprężynowego.
- ▶ Wymagana moc to około 35 KM/25 KW na metr.
- ▶ W przypadku maszyn o długości powyżej 3 metrów można wykorzystać podwozie jezdne.



Dane techniczne maszyny do usuwania perzu firmy CMN:

RODZAJ	SZEROKOŚĆ ROBOCZA W CM	SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWA W CM	WAGA W KG	WAGA W KG Z WIRNIEM ZABEZPIECZONYM GUMĄ (+G DLA RODZAJU)	LICZBA ZĘBÓW KULTYWATORA ŚCIERNISKOWEGO
KK210R	210	225	500	600	0
KK210			850	950	5
KK210S			900	1000	5
KK300R	300	320	700	850	0
KK300			950	1200	7
KK300S			1100	1350	7
KK400R	400	430	1050	1250	0
KK400			1350	1550	9
KK400S			1450	1650	9

Dane techniczne siewnika:

RODZAJ	POJEMNOŚĆ W LITRACH	POJEMNOŚĆ OLEJU W LITRACH NA MINUTĘ	WYSOKOŚĆ NAPEŁNIANIA W METRACH	WAGA W KG
FS1000	1000	10-30	1,5	300
FS1500	1500	10-30	1,5	400